

Pourcentage des salaires et des gages par rapport à la valeur nette de la production.—Le tableau 26 montre le rapport entre les salaires et gages payés par les manufacturiers et la valeur nette totale de la production. Bien qu'on se serve souvent de la production brute dans ces calculs, il faut se rappeler qu'après tout les gages proviennent de la valeur ajoutée aux matières premières pendant que celles-ci se trouvent dans l'établissement, valeur qui représente la production effective de la manufacture et constitue la seule source des sommes nécessaires au paiement des salaires et gages, des intérêts, du loyer, des taxes, des réparations et de tous les autres frais généraux ordinaires. De 1924 à 1929, le pourcentage a diminué constamment à mesure que la production manufacturière augmentait, tandis que de 1931 à 1935 et de nouveau en 1938 et 1939, en raison du ralentissement de l'activité industrielle, le pourcentage des salaires par rapport à la valeur ajoutée est supérieur à la normale. Il faut se rappeler, toutefois, que le nombre de salariés a augmenté de 173 p. 100 durant la période de 1924 à 1947, tandis que celui des employés à gages s'est accru de 125 p. 100. Le pourcentage des gages a fluctué beaucoup moins que celui des salaires. Le nombre d'employés à gages s'adapte plus rapidement à l'activité industrielle de même que le niveau des gages à celui du prix des produits. Depuis 1939, 49 p. 100 de l'augmentation de la valeur nette de la production est affecté au relèvement des salaires et gages.

26.—Pourcentage des salaires et gages par rapport à la valeur nette de la production manufacturière, 1938-1947

Année	Valeur ajoutée par la transformation ¹	Salaires	Gages	Pourcentage, par rapport à la valeur ajoutée,		
				des salaires	des gages	des salaires et gages
				%	%	%
1938	1,428,286,778	207,386,381	498,282,208	14.5	34.9	49.4
1939	1,531,051,901	217,839,334	519,971,819	14.2	34.0	48.2
1940	1,942,471,238	241,599,761	679,273,104	12.0	35.0	47.0
1941	2,605,119,788	286,336,861	978,525,782	11.0	37.6	48.6
1942	3,309,973,758	334,870,793	1,347,934,049	16.1	40.7	50.8
1943	3,816,413,541	388,857,505	1,598,434,879	10.2	42.0	52.2
1944	4,015,776,010	418,065,594	1,611,555,776	10.4	40.2	50.6
1945	3,564,315,899	417,857,619	1,427,915,830	11.7	40.1	51.8
1946	3,467,004,980	410,875,776	1,329,811,478	11.8	38.4	50.2
1947	4,292,055,802	474,693,806	1,611,232,166	11.0	37.6	48.6

¹ Équivalent à la "valeur nette de la production"; voir renvoi 1, tableau 1, page 604.

Section 5.—Importance des établissements manufacturiers

L'importance d'un établissement manufacturier se mesure généralement par la valeur de la production ou par le nombre d'employés, mais chacune de ces méthodes a ses limitations. La première méthode doit tenir compte des fluctuations des prix; pour ce qui est des comparaisons entre industries, elle donne l'impression que celles dont les matières premières coûtent relativement cher fonctionnent sur une plus grande échelle. La dernière ne tient pas compte des différences d'équipement selon les époques ou les industries; il va sans dire que l'utilisation accrue de la machinerie peut faire augmenter la production et diminuer le nombre d'employés.

Importance des établissements d'après la valeur brute de leur production.—Alors qu'en 1929 les 719 établissements qui produisaient chacun pour plus d'un million de dollars avaient une production globale d'une valeur de